

IAG Ingenieros, la experiencia

El sector cerámico de Castellón tiene como gran objetivo la sostenibilidad

Se trata de un parámetro decisivo en el diseño de los procesos y plantas industriales

La industria cerámica puede estar satisfecha de haber conseguido mejorar las condiciones ambientales regionales e implantar los condicionantes de las Autorizaciones Ambientales Integradas, solicitadas y concedidas en aplicación de la Ley 16/2002". Son palabras de José Luis Quintela Cortés, socio fundador y director de IAG Ingenieros, quien está involucrado en el sector industrial cerámico español desde los inicios de la década de los ochenta. Su experiencia y la de los técnicos de la firma se ha centrado en Ingeniería de Proceso, Dirección de Proyectos e influencia en el entorno de plantas cerámicas y asimismo, en Gestión, estrategias y posicionamiento empresarial. Quintela explica la faceta medioambiental de una planta cerámica tipo: El sector cerámico reutiliza en el proceso de atomizado todas las aguas industriales residuales: millones de m³ de agua ahorrados al año no sobrecargan los ya muy explotados acuíferos y no son necesarios centenares de toneladas de reactivos de depuradora. Los rechazos crudos también se reutilizan en el proceso de atomizado impidiendo soluciones negligentes y poco ortodoxas.

Igualmente ya no se cuestiona que en los puntos en los que se genera polvo y partículas se recojan o se aspiren y se conduzcan a contenedores o a filtros: la imagen de planta cerámica como zona polvorienta ha desaparecido. Envases, paletas de madera, lodos, tiestos cocidos, aceites usados, chatarras,..., tienen ya su ruta legal, comprobable y razonable de recuperación y

reutilización, y, llegado el caso, de destrucción controlada.

Los quemadores de secaderos y de hornos utilizan gas natural de modo que sus humos están prácticamente exentos de compuestos de azufre e inquemados. El anhídrido carbónico (CO₂), como producto de toda combustión, es un gas de efecto invernadero, no contaminante por sí mismo, pero considerado coadyuvante del anunciado cambio climático. Pero la cocción (calentar la arcilla a más de 1000°C) es la fase específica e insustituible del proceso: la generación de CO₂ y los consecuentes derechos de emisión van a ser compañeros de viaje de la fabricación de cerámica.

ESTRATEGIAS Y TENDENCIAS

En IAG Ingenieros están convencidos que son precisamente los aspectos medioambientales uno de los pilares en los que las empresas han de basar su desarrollo y su desempeño económico: "El gravísimo frenazo del sector dará paso a una nueva interpretación del mismo en posicionamientos estratégicos en los que sostenibilidad y respeto al entorno habrán de estar incluidos en la esencia del 'management' de las empresas y hacerse llegar, en forma de etiquetado ecológico, ACV, certificados Green, LEED..., a prescriptores y usuarios".

La excelencia empresarial consiste en mantener lo conseguido y obsesionarse en la mejora continua de los procesos industriales y de sus aspectos medioambientales. Así, en este campo, IAG Ingenieros apunta que el pliego de condiciones medioambiental para el conjunto



► José Luis Quintela Cortés, socio fundador y director de IAG Ingenieros, en QualiCor.



finalidad

La firma contribuye en dar el mayor valor añadido y eficiencia a las plantas productivas de todos sus clientes, respetando el entorno

del sector y sus asociaciones e instituciones ha de contener, a grandes rasgos, las siguientes tres líneas de trabajo: 1) Reducir el consumo de combustible por kg de arcilla cocido y, por ende, emisiones de CO₂, 2) conseguir mejores mezclas de arcillas con menos contenidos de sustancias a depurar en humos y 3) el difícil objetivo de aprovechar calor y agua de los gases de chimenea de atomizadores. Cada empresa en su planta ha de procurar aprovechar el calor de los humos en secaderos, eliminar emisiones difusas, utilizar menos agua en esmaltado y reducir embalajes y rechazos.

La aplicación de fondos para seguir con el plan sugerido exigirá un nuevo drenaje en la cuenta de resultados. Hoy por hoy, la debilidad económica y de mercados de la industria cerámica española solo permite a las empresas operar y mantener los medios de control y corrección de la contaminación ya instalados. En el futuro se adaptarán, como no puede ser de otro modo, a la normativa y en su cuenta

de resultados ha de cargar los costes de inversión, operación y mantenimiento de instalaciones correctoras y de su gestión medioambiental.

Las reglas del juego han de ser aplicadas globalmente y por igual en el conjunto de los productores de cerámica. La esperanza de que nadie adquiera ventaja en costes por no ajustarse a la sostenibilidad se consolida con los comunicados de prensa del Foro Mundial para Revestimientos Cerámicos de las Convenciones 16ª en Taipéi (noviembre 2009) y 17ª en Yakarta (julio 2010).

IAG Ingenieros tiene como objetivo, mediante actualizados criterios de ingeniería, medio ambiente y dirección integrada de proyectos, contribuir junto a sus clientes en dar el mayor valor añadido a sus plantas productivas y la mayor eficiencia en su desempeño, respetando el entorno. Sostenibilidad es un parámetro decisivo en el diseño de los procesos fabriles y muy en sintonía con las nuevas corrientes en diseño de plantas fabriles. ■

A blue banner for IAG Ingenieros. On the left is the 'iag' logo in white. Below it, the text 'INGENIERÍA ARQUITECTURA Y GESTIÓN INDUSTRIAL' is written in white. In the center, there are three small images: a cluster of metallic gears, a close-up of green water droplets on a surface, and a technical drawing with a ruler and a red pen. On the right, a white box contains the text 'MÁS DE 20 AÑOS TRABAJANDO PARA LA INDUSTRIA CERÁMICA' and 'José Luis QUINTELA Director general IAG'. At the bottom right, the website 'www.iagingenieros.es' is displayed in white.